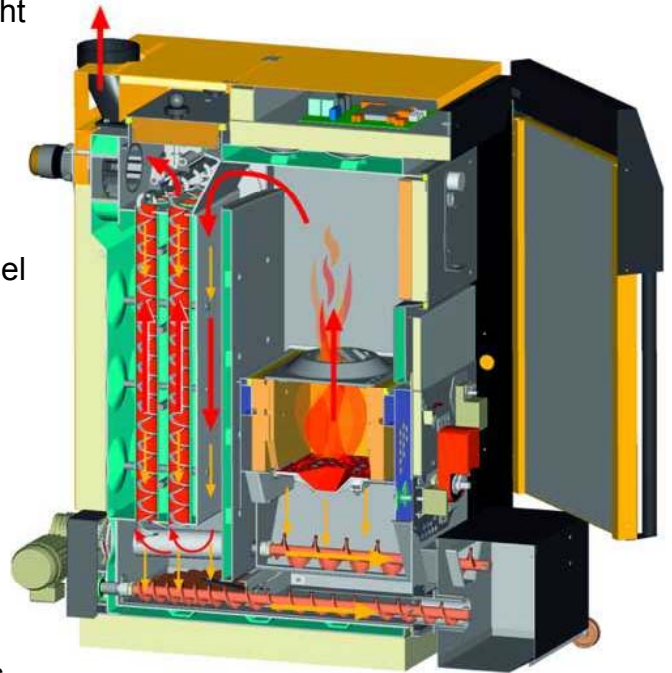


ETA PE-K Pelletskessel 35 bis 90 kW Solide Technik für größere Heizlasten

Die heute für Pellets übliche Kesseltechnik kann nicht beliebig vergrößert werden. Darum hat ETA für größere Heizleistungen über 25 kW den bewährten ETA-Hackgutkessel mit einer Rauchgasrückführung und einer pneumatischen Förderung für Pellets adaptiert.

So steht zum Heizen mit Pellets ein bewährter Kessel zur Verfügung, mit Lambdaregelung, Kipprost zur automatischen Entaschung, heißer schamottierter Brennkammer, automatischer Wärmetauscherreinigung und automatischer Vollentaschung von Wärmetauscher und Feuerraum. Dieser hohe technische Standard gewährleistet niedrige Emissionen, hohen Wirkungsgrad, geringsten Strombedarf, maximale Betriebsicherheit, einfache Bedienung und minimalen Wartungsaufwand. Die pneumatische Förderung über flexible Kunststoffschläuche macht die Lagerung der Pellets unabhängig von der Kesselaufstellung.



Entfernungen bis zu 20 m und auch Höhenunterschiede werden problemlos überwunden. Bestehende Tankräume können mit einer Austragschnecke zu einem vollwertigen Pelletslager umgerüstet werden. In Sonderfällen sind auch Erdtanks neben dem Haus oder Sacksilos möglich. Ein Pelletszwischenbehälter am Kessel vermindert die tägliche Förderzeit vom Lager zum Kessel auf ein- bis zweimal 10 min bei 35 kW bis drei- bis viermal je 10 min bei 90 kW.

Der ETA PE-K in Stichworten:

Kipprost, Schamottierte Retorte, Saugzugventilator für Betrieb unabhängig vom Kaminzug, Lambdaregelung mit automatischer Brennstofferkennung, automatische Zündung, automatische Vollentaschung, komplette Regelung einschließlich Boilerladung und außentemperaturgeführter Mischerregelung für einen Heizkreis in den Kessel integriert (kein externer Schaltschrank).

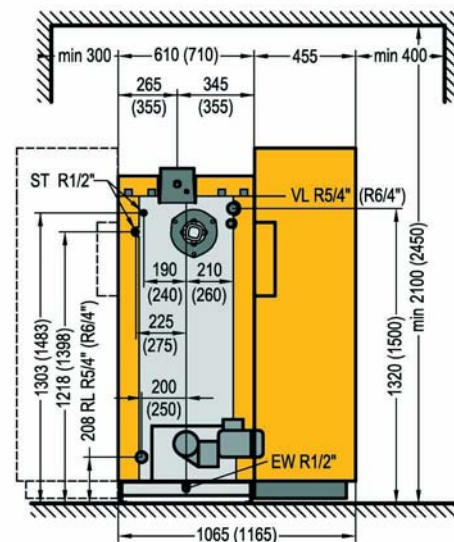
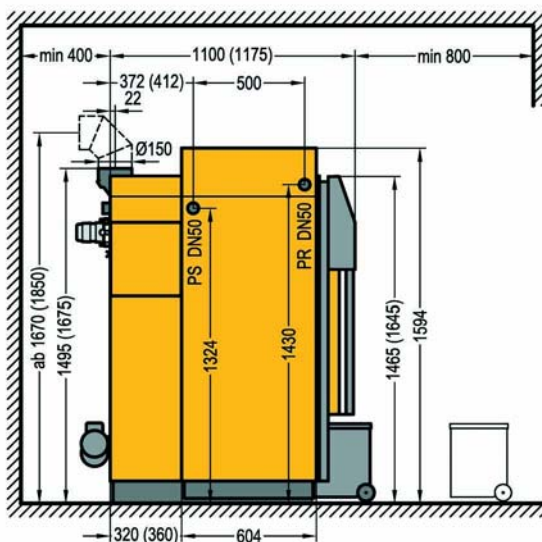
Perfektion aus Leidenschaft.

ETA PE-K		35	50	70	90
Nennwärmeleistungsbereich	kW	10,5-35,0	13,6-49,5	21,0-70,0	27,0-93,0
Wirkungsgrad Holzpellets Teil-/Nennlast *	%	91,2 / 93,4	92,1 / 92,7	91,8 / 92,3	91,4 / 91,8
Einbringabmessungen B x T x H	mm	610 x 1100 x 1495		710 x 1175 x 1675	
Gewicht mit Einschubeinheit / ohne Einschubeinheit	kg	670 / 591	671 / 592	843 / 764	845 / 766
Wasserinhalt	Liter	117		190	
Wasserseitiger Widerstand ($\Delta T=20^\circ$)	Pa / mWS	280 / 0,028	550 / 0,055	970 / 0,097	1600 / 0,16
Pelletszwischenbehälter am Kessel (netto)	kg	60			
Maximale Entfernung Kessel-Pelletslager	m	20			
Aschebehältervolumen	Liter	35		44	
Abgasmassenstrom Teil-/Nennlast	g/s	10,3 / 23,0	11,8 / 30,6	18,3 / 43,4	22,5 / 56,1
CO ₂ -Gehalt im trockenen Abgas Teil-/Nennlast	%	8,0 / 12,0	9,0 / 13,0	9,0 / 13,0	9,5 / 13,5
Abgastemperatur Teil-/Nennlast *	°C	75 / 130	80 / 140	85 / 150	85 / 155
Kaminzug		2 Pa bei Teillast / 5 Pa bei Nennlast erforderlich bei Kaminzug über 15 Pa Zugbegrenzer erforderlich			
Emissionen Kohlenmonoxid (CO) Teil-/Nennlast *	mg/MJ	39 / 10	31 / 16	18 / 13	5 / 10
	mg/m ³ 13%O ₂	59 / 15	46 / 24	27 / 20	8 / 15
Elektrische Leistungsaufnahme Teil-/Nennlast *	W	70 / 112	74 / 124	100 / 132	106 / 140
Max. zulässiger Betriebsdruck	3 bar	Kesselklasse		3 nach EN 303-5	
Einstellbereich Temperaturregler	70 – 85°C	Geprüfter Brennstoff		Pellets ÖNORM M 7135, DIN 51731	
Max. zulässige Betriebstemperatur	95°C	Elektrischer Anschluss		1 x 230 V / 50 Hz / 13 A	
Minimale Rücklauftemperatur	60°C				

* Werte aus den Prüfberichten des BLT Wieselburg, Protokollnummern und..... Prüfberichte der Prüfanstalt BLT Wieselburg finden Sie im Internet unter: www.bl.t.bmlfuw.gv.at (Deutsch > Biomasse > Heizkesselprüfungen > Hackgutfeuerungen)

Abmessungen ETA PE-K

Maße in Klammern für 70 und 90 kW



VL..Vorlauf R5/4" (R6/4") Muffe RL..Rücklauf R5/4" (R6/4") Muffe EW..Entleerung R1/2" Muffe ST..Sicherheitswärmetauscher R1/2" Außengewinde PS..Pelletsausgangschluss DN50 Schlauchanschluss PR..Pelletsrückluft DN50 Schlauchanschluss

Der Kessel kann wahlweise mit Pelletseinschub links oder rechts geliefert werden.

Perfektion aus Leidenschaft.

Technische Änderungen vorbehalten
ETA HACK-PE Kurzinfo Seite 2 von 2